

螺絲攻牙鑽孔徑對照表

公制粗螺紋

規格	標準徑	2級牙鑽孔徑	
		最大	最小
M1.0X0.25	0.75	0.785	0.729
M1.1X0.25	0.85	0.855	0.829
M1.2X0.25	0.95	0.985	0.929
M1.4X0.3	1.10	1.142	1.075
M1.6X0.35	1.25	1.321	1.221
M1.7X0.35	1.35	1.421	1.321
M1.8X0.35	1.45	1.521	1.421
M2.0X0.4	1.60	1.679	1.567
M2.2X0.45	1.75	1.838	1.713
M2.3X0.4	1.90	1.979	1.867
M2.5X0.45	2.10	2.138	2.013
M2.6X0.45	2.20	2.238	2.113
M3.0X0.5	2.50	2.599	2.459
M3.5X0.6	2.90	3.010	2.850
M4.0X0.7	3.30	3.422	3.242
M4.5X0.75	3.80	3.878	3.688
M5.0X0.8	4.20	4.334	4.134
M6.0X1.0	5.00	5.153	4.917
M7.0X1.0	6.00	6.153	5.917
M8.0X1.25	6.80	6.912	6.647
M9.0X1.25	7.80	7.912	7.647
M10X1.5	8.50	8.676	8.376
M11X1.5	9.50	9.676	9.376
M12X1.75	10.30	10.441	10.106
M14X2.0	12.00	12.210	11.835
M16X2.0	14.00	14.210	13.835
M18X2.5	15.50	15.744	15.294
M20X2.5	17.50	17.744	17.294
M22X2.5	19.50	19.744	19.294
M24X3.0	21.00	21.252	20.752

齒輪式牙距自動攻牙機
(電腦銑金外殼多軸攻牙)



JT-4504
JT-4508
JT-6516
JT-6532
攻牙機 最大攻牙
攻牙行程

公制細螺紋

規格	標準徑	2級牙鑽孔徑	
		最大	最小
M12X1.0	11.00	11.153	10.917
M12X0.5	11.50	11.520	11.400
M14X1.5	12.50	12.676	12.376
M14X1.0	13.00	13.153	12.917
M15X1.5	13.50	13.676	13.376
M15X1.0	14.00	14.153	13.917
M16X1.5	14.50	14.676	14.376
M16X1.0	15.00	15.153	14.917
M17X1.5	15.50	15.676	15.376
M17X1.0	16.00	16.153	15.917
M18X2.0	16.00	16.210	15.835
M18X1.5	16.50	16.676	16.376
M18X1.0	17.00	17.153	16.917
M20X2.0	18.00	18.210	17.835
M20X1.5	18.50	18.676	18.376
M20X1.0	19.00	19.153	18.917
M22X2.0	20.00	20.210	19.835
M22X1.5	20.50	20.676	20.376
M22X1.0	21.00	21.153	20.917
M24X2.0	22.00	22.210	21.835
M24X1.5	22.50	22.676	22.376
M24X1.0	23.00	23.153	22.917
M25X2.0	23.00	23.210	22.835
M25X1.5	23.50	23.676	23.376
M25X1.0	24.00	24.153	23.917
M26X1.5	24.50	24.676	24.376
M27X2.0	25.00	25.210	24.835
M27X1.5	25.50	25.676	25.376
M27X1.0	26.00	26.153	25.917
M28X2.0	26.00	26.210	25.835

斜式全自動
送料攻牙機鑽孔機



品質至上



精益求精

專業
製造
適用
對象

齒輪式攻牙機 多軸器模治具
空油壓鑽孔機 切削類專用機
電腦銑金外殼、電腦散熱片、小五金、電子業、
手錶業、眼鏡框業、電動汽動工具業、衝浴設備、
汽機車業、壓鑄業、自動車床業、精密鑽孔攻牙

E-mail: jarhon@ms34.hinet.net http://www.jarhon.com.tw

總公司：台灣省台中縣太平市正光街201巷76號
TEL: 886-4-22768086 FAX: 886-4-22768085

大陸服務處：廣東省東莞市長安鎮振安大道烏沙路段長榮國際機械五金廣場D3號
TEL: 0769-5350025 5350036 FAX: 0769-5350026 手機：13924373526

公制粗螺紋

規格	標準徑	2級牙鑽孔徑	
		最大	最小
M27X3.0	24.00	24.252	23.752
M30X3.5	26.50	26.771	26.211

公制細螺紋

規格	標準徑	2級牙鑽孔徑	
		最大	最小
M1.0X0.2	0.80	0.821	0.783
M1.1X0.2	0.90	0.921	0.883
M1.2X0.2	1.00	1.021	0.983
M1.4X0.2	1.20	1.221	1.183
M1.6X0.2	1.40	1.421	1.383
M1.7X0.2	1.45	1.500	1.460
M1.8X0.2	1.60	1.621	1.583
M2.0X0.25	1.75	1.785	1.729
M2.2X0.25	1.95	1.985	1.929
M2.3X0.25	2.05	2.061	2.001
M2.5X0.35	2.20	2.221	2.121
M2.6X0.35	2.20	2.246	2.186
M3.0X0.35	2.70	2.721	2.621
M3.5X0.35	3.20	3.221	3.121
M4.0X0.5	3.50	3.599	3.459
M4.5X0.5	4.00	4.099	3.959
M5.0X0.5	4.50	4.599	4.459
M5.5X0.5	5.00	5.099	4.959
M6.0X0.75	5.30	5.378	5.188
M6.0X0.5	5.50	5.550	5.400
M7.0X0.75	6.30	6.378	6.188
M7.0X0.5	6.50	6.550	6.400
M8.0X1.0	7.00	7.153	6.917
M8.0X0.75	7.30	7.378	7.188
M8.0X0.5	7.50	7.520	7.400
M9.0X1.0	8.00	8.153	7.917
M9.0X0.75	8.30	8.378	8.188
M10X1.25	8.80	8.912	8.647
M10X1.0	9.00	9.153	8.917
M10X0.75	9.30	9.378	9.188
M10X0.5	9.50	9.520	9.400
M11X1.0	10.00	10.153	9.917
M11X0.75	10.30	10.378	10.188
M12X1.5	10.50	10.676	10.376
M12X1.25	10.80	10.912	10.647

美制粗螺紋

規格	標準徑	2級牙鑽孔徑	
		最大	最小
M28X1.5	26.50	26.676	26.376
M28X1.0	27.00	27.153	26.917
M30X3.0	27.00	27.252	26.752
M30X2.0	28.00	28.210	27.835
M30X1.5	28.50	28.676	28.376
M30X1.0	29.00	29.153	28.917
M32X2.0	30.00	30.210	29.835
M32X1.5	30.50	30.676	30.376
M33X3.0	30.00	30.252	29.752
M33X2.0	31.00	31.210	30.835
M33X1.5	31.50	31.676	31.376
M35X1.5	33.50	33.676	33.376
M36X3.0	33.00	33.252	32.752
M36X2.0	34.00	34.210	33.835
M36X1.5	34.50	34.676	34.376

美制細螺紋

規格(UNF)	標準徑	2級牙鑽孔徑	
		最大	最小
No.0-80(1.524)	1.25	1.305	1.182
No.1-72(1.854)	1.55	1.612	1.474
No.2-64(2.184)	1.85	1.912	1.756
No.3-56(2.515)	2.10	2.197	2.025
No.4-48(2.845)	2.40	2.458	2.271
No.5-44(3.175)	2.70	2.740	2.551
No.6-40(3.505)	2.90	3.022	2.820
No.8-36(4.166)	3.50	3.606	3.404
No.10-32(4.826)	4.10	4.165	3.963
No.12-28(5.486)	4.60	4.724	4.496
1/4	-28	5.50	5.588
5/16	-24	6.90	7.035
3/8	-24	8.50	8.636
7/16	-20	9.90	10.033
1/2	-20	11.50	11.607
9/16	-18	12.90	13.081
5/8	-18	14.50	14.681
3/4	-16	17.50	17.678
7/8	-14	20.50	20.675
1	-12	23.30	23.571
1-1/8	-12	26.50	26.746
1-1/4	-12	29.60	29.921
1-3/8	-12	32.80	33.096
1-1/2	-12	36.00	36.271

美制粗螺紋

規格(UNC)	標準徑	2級牙鑽孔徑	
		最大	最小
No.1-64(1.854)	1.55	1.582	1.425
No.2-56(2.184)	1.80	1.871	1.695
No.3-48(2.515)	2.10	2.146	1.941
No.4-40(2.845)	2.30	2.385	2.157
No.5-40(3.175)	2.60	2.697	2.487
No.6-32(3.505)	2.80	2.895	2.642
No.8-32(4.166)	3.40	3.530	3.302
No.10-24(4.826)	3.90	3.962	3.683
No.12-24(5.486)	4.50	4.597	4.344
1/4	-20	5.10	5.257
5/16	-18	6.60	6.731
3/8	-16	8.00	8.153
7/16	-14	9.40	9.550
1/2	-13	10.90	11.023
9/16	-12	12.20	12.446
5/8	-11	13.60	13.868
3/4	-10	16.60	16.840
7/8	-9	19.60	19.761
1	-8	22.30	22.606
1-1/8	-7	25.00	25.349
1-1/4	-7	28.20	28.524
1-3/8	-6	30.80	31.115
1-1/2	-6	34.00	34.290
1-3/4	-5	39.50	39.827
2	-4-1/2	45.20	45.593

美制特細螺紋

規格(UNEF)	標準徑	2級牙鑽孔徑	
		最大	最小
No.12	-32	4.70	4.826
1/4	-32	5.60	5.689
5/16	-32	7.10	7.264
3/8	-32	8.70	8.864
7/16	-28	10.20	10.337
1/2	-28	11.80	11.938
9/16	-24	13.20	13.385
5/8	-24	14.80	14.968
3/4	-20	17.80	17.957
7/8	-20	21.00	21.132
1	-20	24.10	24.307

公制轉造絲攻鑽孔徑

規格	精度	最大 最小	
		最大	最小
M1.0X0.25	G4	0.92	0.89
M1.2X0.25	G4	1.11	1.09
M1.4X0.30	G4	1.30	1.26
M1.6X0.35	G4	1.47	1.43
M1.7X0.35	G4	1.57	1.52
M1.8X0.35	G4	1.67	1.62
M2.0X0.40	G4	1.84	1.79
M2.2X0.45	G5	2.04	1.98
M2.3X0.40	G4	2.14	2.09
M2.5X0.45	G5	2.34	2.27
M2.6X0.45	G5	2.44	2.37
M3.0X0.50	G5	2.82	2.75
M3.5X0.60	G5	3.27	3.19
M4.0X0.70	G6	3.72	3.65
M5.0X0.80	G6	4.67	4.59
M6.0X1.0	G7	5.59	5.49
M7.0X1.0	G7	6.59	6.48
M8.0X1.25	G7	7.49	7.36
M10X1.50	G7	9.34	9.22
M10X1.25	G7	9.49	9.35
M12X1.75	G8	11.23	11.09
M12X1.25	G9	11.50	11.36

針車用螺紋

規格	標準徑	最大	最小
SM1/16-80	1.25	1.281	1.211
SM5/64-64	1.55	1.593	1.513
SM3/32-56	1.9	1.936	1.841

空·油壓自動鑽孔機



專利 PATENTED

- 鑽孔自動退屑
- 鑽孔自動斷屑

JD-6005
JD-8510
JD-8510L
JD-13014
JD-13016
JD-13016L
JD-15035

鑽孔機 最大鑽孔
鑽孔行程

英制螺紋

規 格		鑽 孔 徑	
		硬 材	軟 材
W 1/8	-40	2.65	2.60
W 5/32	-32	3.25	3.20
W 3/16	-24	3.75	3.70
W 1/4	-20	5.10	5.00
W 5/16	-18	6.60	6.50
W 3/8	-16	8.00	7.90
W 7/16	-14	9.40	9.30
W 1/2	-12	10.70	10.50
W 9/16	-12	12.30	12.00
W 5/8	-11	13.70	13.50
W 3/4	-10	16.70	16.50
W 7/8	-9	19.50	19.30
W 1	-8	22.40	22.00
W 1-1/8	-7	25.00	24.80
W 1-1/4	-7	28.30	28.00